



PET silber matt Chemgard II

Permanent

Bei diesem Produkt handelt es sich um eine exzellent chemikalienbeständige, im Thermotransferdruck bedruckbare Polyesterfolie mit einer matten Druckvorbehandlung und einem Glassine Träger, beschichtet mit einem permanenten Acrylatklebstoff. Dieses Produkt verfügt über eine UL-Zulassung (MH61146).

Physikalische Eigenschaften*

Rohmaterial	1904004				
		Richtwert		Einheit	Testmethode
BASISFOLIE PET+TC	Stärke	55	± 10%	Micron	ASTM D 3652
KLEBSTOFF	Stärke	24	± 3	Micron	ASTM D 3652
	Schälwerte:				
	Acryl	27			
	Acryl-Pulverlack	26			
	Epoxy-Pulverlack	17			
	Glas	23		N/25mm	FTM 1 (Modifiziert auf 72 h Kontaktzeit)
	Polyester-Pulverlack	17			
	Polypropylen	5			
	Polyurethan-Pulverlack	22			
	Rostfreier Stahl	21			
	Scherfestigkeit	50+		Std.	FTM 8 (Verweilzeit 1 Std. auf Edelstahl mit einer Belastung von 2 Kg)
	Anfangshaftung	720		gram/sq cm	ASTM D 2979
TRÄGER	Stärke	56	± 10%	Micron	ASTM D 3652
GESAMT-KONSTRUKTION	Temperatur Bereich	-40 bis 150		°C	
	Verklebungstemp.	10		°C	
BRANDVERHALTEN IM VERKLEBTEN ZUSTAND	Selbstlöschend nach 15 Sekunden, tropft nicht ab.				

Bedruckbarkeit

Für Thermotransferdruck mit Farbband Valentin 1722 Spezial geeignet. Für maximale Chemikalienbeständigkeit wird eine hohe Drucktemperatur in Kombination mit einer niedrigen Druckgeschwindigkeit empfohlen.

Lagerung

Bei max. 21° C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit ist das Material 12 Monate haltbar. Luftfeuchtigkeit, übermäßige Wärme und/oder Temperaturen unter dem Gefrierpunkt sollten vermieden werden.

Zusätzliche Info

Die erwartete Lebensdauer bei Außenanwendungen ist von den Verklebungsoberflächen abhängig, das Etikettenmaterial ist jedoch mindestens 12 Monate witterungsbeständig. Die Folie entspricht den REACH/SVHC und RoHS-Anforderungen, IMDS-Daten verfügbar auf Anfrage.

Temperaturverhalten

Es ist keine Verschlechterung der Lesbarkeit von Barcodes aufgetreten nach einer Temperatúraussetzung von 150° C für 60 Minuten.

***Die genannten technischen Daten sind nur als repräsentative oder typische Werte anzusehen und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.**

Obermaterial

Bedruckt mit Valentin 1722 Spezial Thermotransferband

Mechanischer Wischtest (angewandter Druck 1kg Gewicht)*

Crockmeter Prüfverfahren:

Prüfgerät Atlas CM-5

Prüffinger: Acryl-Prüffinger, 25 mm Ø

Tuchgröße 50 mm x 50 mm

24 h Ruhezeit für gedruckte Barcodes

Vor jeder Prüfung der Chemikalienbeständigkeit

1. Zwei Baumwolltücher an Prüffinger befestigen
2. Mit Hilfe eines Tropfers mit Lösungsmittel befeuchten
3. Das Muster wird vor- und rückwärts gerieben, bis das Druckbild verblasst (max. 100 Reibungen)
4. Lösungsmittel wird kontinuierlich auf das Bild getropft, um Verdunstung zu verhindern
(außer Bremsflüssigkeit)



	Weiß	Silber
MEK	Exzellent	Exzellent
IPA	Exzellent	Exzellent
XYLEN	Exzellent	Exzellent
ACETON	Exzellent	Exzellent
DIESEL	Exzellent	Exzellent
TERPENTINE	Exzellent	Exzellent
TOLUEN	Exzellent	Exzellent
SKYDROL	Exzellent	Exzellent
BENZIN	Exzellent	Exzellent
BREMSFLÜSSIGKEIT	Exzellent	Exzellent

***Die genannten technischen Daten sind nur als repräsentative oder typische Werte anzusehen und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.**

Klebstoff

Chemikalienbeständigkeit*

Prüfverfahren: ASTM D896 Alle Prüfungen bei Raumtemperatur, 24 Stunden Verweilzeit auf Edelstahlplatten vor dem Eintauchen - 5 Zyklen von 10 Minuten in Lösungsmittel, 30 Minuten Erholzeit auf Edelstahlplatten (24 Stunden Erholzeit nach letztem Zyklus) im Vergleich zu 72 Stunden auf Edelstahlplatte bei Raumtemperatur.

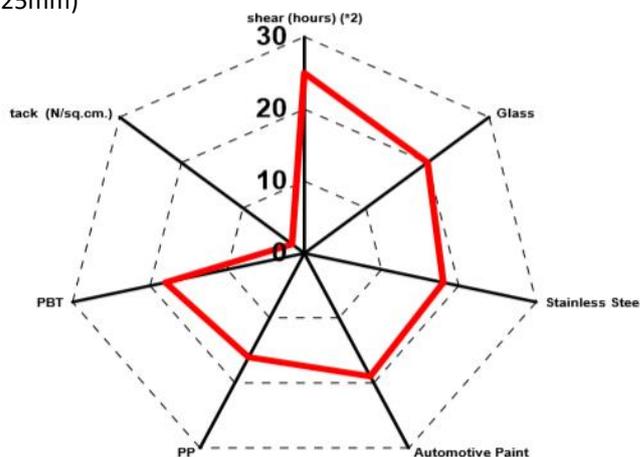
Glasreiniger	Keine sichtbare Veränderung oder Verlust der Klebkraft
IPA – Isopropylalkohol	Keine sichtbare Veränderung oder Verlust der Klebkraft
Benzin	Keine sichtbare Veränderung, 30% Abnahme der Klebkraft
Toluol	Keine sichtbare Veränderung, 25% Abnahme der Klebkraft
Öl (SAE 10W-30)	Keine sichtbare Veränderung oder Verlust der Klebkraft
Essigsäure (5%)	Keine sichtbare Veränderung oder Verlust der Klebkraft
Wasser	Keine sichtbare Veränderung oder Verlust der Klebkraft

Feuchtigkeitsbeständigkeit

Prüfverfahren - auf Edelstahlplatte bei 38 °C und 95 % relativer Luftfeuchtigkeit im Vergleich zu 72 Stunden auf Edelstahlplatte bei Raumtemperatur.

1 Tag + 15 Min. Wartezeit	Keine sichtbare Veränderung oder Verlust der Klebkraft
1 Tag + 24 Std. Wartezeit	Keine sichtbare Veränderung oder Verlust der Klebkraft
7 Tage + 15 Min. Wartezeit	Keine sichtbare Veränderung oder Verlust der Klebkraft
7 Tage + 24 Std. Wartezeit	Keine sichtbare Veränderung oder Verlust der Klebkraft
3 Tage unter Wasser + 24 Std. Wartezeit	Keine sichtbare Veränderung, 30% Abnahme der Klebkraft

Klebstoff: 72 Stunden Schälfestigkeit (N/25mm)



Die genannten technischen Daten sind nur als repräsentative oder typische Werte anzusehen und sollten nicht für Spezifikationszwecke verwendet werden.

Haftungsausschluss

Unsere Empfehlungen basieren auf dem neuesten Stand unserer Erkenntnisse und Erfahrungen. Da unsere Produkte in Umgebungen eingesetzt werden, auf die wir keinen Einfluss haben, übernehmen wir für Schäden, die durch ihre Verwendung entstehen, keinerlei Haftung. Die Nutzer unserer Produkte tragen die alleinige Verantwortung dafür, dass die Produkte für den Verwendungszweck geeignet sind und haben diese Eignung nach eigenem Ermessen geprüft. Die Nutzer müssen alle anwendbaren Gesetze und/oder Testanforderungen für den fertigen Artikel einhalten und sind für die Markteinführung ihrer Produkte selbst verantwortlich.

Diese Veröffentlichung stellt keine Garantie dar, weder ausdrücklich noch implizit. Sie ist ausschließlich für den Empfänger vorgesehen und darf daher nicht an Dritte weitergegeben werden. Wir übernehmen keinerlei Haftung für die Verwendung unserer Produkte im Zusammenhang mit anderen Materialien.

Alle unsere Produkte werden entsprechend der allgemeinen Verkaufsbedingungen von Carl Valentin verkauft. Sie sollten sicherstellen, dass Sie die geltenden Gesetze einhalten.

Diese Veröffentlichung ersetzt alle früheren Ausgaben. Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten.



Carl Valentin GmbH
Neckarstraße 78 – 86 u. 94
78056 Villingen-Schwenningen
Phone + 49 7720 9712 - 0 . Fax + 49 7720 9712 – 9901
info@carl-valentin.de www.carl-valentin.de

